

Technische Gase – das volle Programm.

Was immer Sie an Gasen brauchen – bei uns werden Sie fündig: Gase zum Schweißen, Schneiden und Lasern, zum Anwärmen, Brennschneiden und Löten. Gase hoher Reinheit und in spezieller Abmischung, Lebensmittelgase und medizinische Gase. Natürliche und synthetische Kältemittel.

Insgesamt umfasst das Sortiment der Westfalen AG mehr als 300 Gase und Gasgemische. Beispiele gefällig? Bitte:

Reingase	
Produkt/Reinheit	Lieferformen <small>(Nennvolumen in Liter/Flasche)¹⁾²⁾</small>
Acetylen bis 2.6-Reinheit (99,6 Vol.-%)	10; 20; 40; 50; 6 x 60; 16 x 54
Argon bis 6.0-Reinheit (99,9999 Vol.-%)	5; 10; 20; 50; 12 x 50
Helium bis 6.0-Reinheit (99,9999 Vol.-%)	2; 10; 20; 50; 12 x 50
Kohlendioxid bis 5.0-Reinheit (99,999 Vol.-%)	1; 2; 3; 8; 13,4; 33; 40; 50; 12 x 50
Neon bis 5.0-Reinheit (99,999 Vol.-%)	2; 10; 50
Propan bis 3.5-Reinheit (99,95 Vol.-%)	12,3 (5 kg); 27,2 (11 kg); 79 (33 kg)
Sauerstoff bis 6.0-Reinheit (99,9999 Vol.-%)	10; 50; 12 x 50
Stickstoff bis 6.0-Reinheit (99,9999 Vol.-%)	10; 20; 50; 12 x 50
Wasserstoff bis 6.0-Reinheit (99,9999 Vol.-%)	10; 50; 12 x 50
Xenon bis 4.7-Reinheit (99,997 Vol.-%)	2; 10

¹⁾ die tatsächliche Füllmenge variiert produktabhängig; für detailliertere Angaben fordern Sie bitte das jeweilige Produktdatenblatt an

²⁾ für bestimmte Produktreinheiten sind nicht alle angegebenen Flaschentypen verfügbar; bitte sprechen Sie mit unserem Vertriebspartner vor Ort

Gasgemische zum Schutzgasschweißen	
Produkte/Anwendungen	Lieferformen <small>(Nennvolumen in Liter/Flasche)¹⁾²⁾</small>
Sagox®-Serie 16 spezielle Abmischungen aus zwei und mehr Komponenten zum MAG-Schweißen un- und hochlegierter Stähle	10; 20; 50; 12 x 50
Argon/Helium-Serie Fünf spezielle Ar/He-Abmischungen zum MIG- und WIG/WP-Schweißen	10; 20; 50; 12 x 50
Argon S-Serie Vier spezielle Ar/O ₂ -Abmischungen zum MAG-Schweißen un- und hochlegierter Stähle	10; 20; 50; 12 x 50
Argon W-Serie Acht spezielle Ar/H ₂ -Abmischungen zum WIG/WP-Schweißen	10; 50; 12 x 50
Formiergase Sechs spezielle N ₂ /H ₂ -Abmischungen zum Formieren	10; 50; 12 x 50

¹⁾ die tatsächliche Füllmenge variiert produktabhängig; für detailliertere Angaben fordern Sie bitte das jeweilige Produktdatenblatt an

²⁾ für bestimmte Produkte aus den genannten Serien sind nicht alle angegebenen Flaschentypen verfügbar; bitte sprechen Sie mit unserem Vertriebspartner vor Ort

Lebensmittelgase ¹⁾	
Produkt	Lieferformen <small>(Nennvolumen in Liter/Flasche)²⁾</small>
Protadur® E 290 Kohlendioxid	8; 13,4; 50; 12 x 50
Protadur® E 941 Stickstoff	50; 12 x 50
Protadur® E 948 Sauerstoff	50; 12 x 50
Protadur® C 20 20 % Kohlendioxid, 80 % Stickstoff	10; 20; 50; 12 x 50
Protadur® C 30 30 % Kohlendioxid, 70 % Stickstoff	10; 20; 50; 12 x 50

¹⁾ Lebensmittelgase der Marke Protadur® entsprechen allen aktuell gültigen Richtlinien und Gesetzen für Lebensmittel und deren Zusatzstoffe

²⁾ die tatsächliche Füllmenge variiert produktabhängig; für detailliertere Angaben fordern Sie bitte das jeweilige Produktdatenblatt an

Gase für Medizin, Inhalation, Pharma ¹⁾	
Produkt	Lieferformen <small>(Nennvolumen in Liter/Flasche)²⁾</small>
Sauerstoff für medizinische Zwecke	1; 2; 3; 10; 50; 12 x 50
Distickstoffmonoxid für medizinische Zwecke (Lachgas)	1; 2; 3; 10; 50; 12 x 50
Medizinische Kohlensäure CO₂ (Kohlendioxid für medizinische Zwecke)	1; 2; 3; 10; 13,4; 50

¹⁾ Fertigarzneimittel gemäß EuAB (Europäisches Arzneibuch)

²⁾ die tatsächliche Füllmenge variiert produktabhängig; für detailliertere Angaben fordern Sie bitte das jeweilige Produktdatenblatt an

Gasgemische für Labor und Messtechnik	
Produkt	Lieferformen <small>(Nennvolumen in Liter/Flasche)¹⁾</small>
Gemisch 30 % O₂, Rest N₂	50
Gemisch 40 % H₂, Rest He	50

¹⁾ die tatsächliche Füllmenge variiert produktabhängig; für detailliertere Angaben fordern Sie bitte das jeweilige Produktdatenblatt an

Kältemittel		
Produkt		Lieferformen <small>(Nennvolumen in Liter/Flasche)¹⁾</small>
R-134a	nach DIN 8960	12,3; 14,3; 61
R-290	nach DIN 8960 (Propan)	12,3; 27,2; 79
R-404A	nach DIN 8960	12,3; 14,3; 61
R-407C	nach DIN 8960	12,3; 14,3; 61
R-410A	nach DIN 8960	12,3; 61
R-507	nach DIN 8960	12,3; 61
R-744	Kohlendioxid	13,4; 50

¹⁾ die tatsächliche Füllmenge variiert produktabhängig; für detailliertere Angaben fordern Sie bitte das jeweilige Produktdatenblatt an

Gefragte Typen: Gebindegrößen.

Die gängigsten Flaschentypen im Überblick:

Form	Typ	Länge	Durchmesser	Gewicht leer
	geometrisches Volumen (l) ¹⁾²⁾	mit Kappe/ Kragen cm ³⁾	(cm) ³⁾	(kg) ³⁾
Hochdruckbehälter nahtlos gezogene Stahlflaschen (200 bar, optional 300 bar ⁴⁾)	1,0	44,0	8,3	2,0
	2,0	51,0	10,0	5,0
	3,0	66,0	10,0	6,0
	10,0	98,0	14,0	16,0
	13,4	124,0	14,0	19,0
	13,4	72,0	20,4	19,0
	20,0	96,0	20,4	29,0
	50,0	170,0	22,9	74,0
	12 x 50	L x B x H: 103 x 80 x 197		1 050
Niederdruckbehälter geschweißt für unter Druck verflüssigte Gase (Fülldruck gasabhängig)	12,3	48,0	22,9	8,0
	27,2	62,0	30,0	14,0
	61,0	140,0	26,7	32,0
	79,0	130,0	31,8	44,0
Stahlflaschen für Acetylen (Druck gemäß Flaschenprägung)	10,0	98,0	14,0	23,0
	20,0	96,0	20,4	20-35
	50,0	170,0	22,9	75,0
	6 x 60	L x B x H: 91 x 64 x 174		1 180
	16 x 54	L x B x H: 103 x 80 x 205		1 530

¹⁾ die tatsächliche Füllmenge variiert produktabhängig

²⁾ andere Gebindegrößen auf Anfrage

³⁾ alle Angaben sind Circa-Werte

⁴⁾ für 300 bar-Gebinde gelten abweichende Gewichtsangaben; Daten auf Anfrage



Noch Fragen?

Sie haben auf diesen Seiten noch nicht gefunden, was Sie suchen? Sie haben noch anwendungstechnische Fragen oder wollen mehr über die möglichen Versorgungsformen erfahren?

Oder Sie haben gefunden, was Sie suchen und auch sonst keine Fragen mehr – Sie möchten einfach bestellen?

Was immer Sie brauchen –
unser Vertriebspartner vor Ort
ist für Sie da:



Westfalen



Gase für alles!

Gern stehen Ihnen außerdem die Experten der Westfalen AG mit Rat und Tat zur Seite:

Westfalen AG
Technische Gase
48136 Münster
Fon 02 51/6 95-0
Fax 02 51/6 95-1 29
www.westfalen-ag.de
info@westfalen-ag.de

